



### **Насосно – компрессорные трубы**

Применяются при эксплуатации нефтяных и газовых скважин, при проведении работ связанных с капитальным ремонтом действующих скважин и проведении аварийных ловильных работ.

### **Перечень насосно-компрессорных труб по стандарту ISO/API**

Размеры, массы, толщина стенок, марка и применимая отделка концов

Номинальная	тонная масса	,	b
-------------	--------------	---	---

Тип отделки конца трубы	c
-------------------------	---

Цельный замок, кг/м

H40

J55

L80

N80

Тип 1, Q

C90 d

T95 d

P110

NU

T&C

EU

T&C

IJ

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

1,050

1,14

1,20

—

26,67

1,70

1,79

—

2,87

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

—

1,050

1,48

1,54

—

26,67

2,20

2,29

—

3,91



PU

PU

PU

PU

PU

PU

PU

1,315

1,70

1,80

1,72

33,40

2,53

2,68

2,56

3,38

PNUI

PNUI

PNUI

PNUI

PNUI

PNUI

—

1,315

2,19

2,24

—

33,40

3,26

3,33

—

4,55

PU

PU

PU

PU

PU

PU

PU

1,660

2,09

—

2,10

42,16

—

—

3,13

3,18

PI

PI

—

—

—

—

—

1,660

2,30

2,40

2,33

42,16

3,42

3,57

3,47

3,56

PNUI

PNUi

PNUI

PNUI

PNUI

PNUI

—

1,660

3,03

3,07

—

42,16

4,51

4,57

—

4,85

PU

PU

PU

PU

PU

PU

PU

1,900

2,40

—

2,40

48,26



—

—

—

3,57

3,18

PI

PI

—

—

—

—

—

1,900

2,75

2,90

2,76

48,26

4,09

4,32

4,11

3,68

PNUI

PNUI

PNUI

PNUI

PNUI

PNU

—

1,900

3,65

3,73

—

48,26

5,43

5,55

—

5,06

PU

PU

PU

PU

PU

PU

PU

1,900

4,42

—

—

48,26

6,58

—

—

6,35

—

—

P

—

P

P

—

1,900

5,15

—

—

48,26

7,66

—

7,62

—

P

—

P

P

—

2,063

3-24

—

3,25

52,40

—

4,84

3,96

PI

PI

PI

PI



PI

PI

—

2,063

4,50

—

—

52,40

—

—

—

5,72

P

P

P

P

P

P

P

2-3/8

4,00

—

—

60,32

5,95

—

—

4,24

PN

PN

PN

PN

PN

PN

—

2-3/8

4,60

4,70

—

60,32

6,85

6,99

—

4,83

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

2-3/8

5,80

5,95

—

60,32

8,63

8,85

—

6,45

—

—

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

2-3/8

6,60

—

—

60,32

9,82

—

—

7,49

—

—

P

—

P

P

—

2-3/8

7,35

7,45

—

60,32

10,94

11,09

—

8,53



—

—

PU

—

PU

PU

—

2-7/B

6,40

6,50

—

73,02

9,52

9,67

—

5,51

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

2-7/8

7,80

7,90

—

73,02

11,61

11,76

—

7,01

—

—

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

2-7/8

8,60

8,70

—

73,02

12,80

12,95

—

7,82

—

—

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

2-7/8

9,35

9,45

—

73,02

13,91

14,06

—

8,64

—

—

PU

—

PU

PU

—

2-7/8

10,50

—

—

73,02

15,63

—

—

9,96

—

—

P

—

P

P

—

2-7/8

11,50

—

—

73,02



17,11

—

—

11,18

—

—

P

—

P

P

—

3-1/2

7,70

—

—

88,90

11,46

—

—

5,49

PN

PN

PN

PN

PN

PN

—

3-1/2

9,20

9,30

—

88,90

13,69

13,84

—

6,45

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

3-1/2

10,20

—

—

86,90

15,18

—

—

7,34

PN

PN

PN

PN

PN

PN

—

3-1/2

12,70

12,95

—

88,90

18,90

19,27

—

9,52

—

—

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

3-1/2

14,30

—

--

88,90

21,28

—

—

10,92

—

—

P

—

P

P

—

3-1/2



15,50

—

—

88,90

23,07

—

—

12,09

—

—

P

—

P

P

—

3-1/2

17,00

—

—

88,90

25,30

—

—

13,46

—

-

P

—

P

P

—

4

9,50

—

—

101,60

14,14

—

—

5,74

PN

PN

PN

PN

PN

PN

—

4

10,70

11,00

—

101,60

—

16,37

—

6,65

PU

PU

PU

PU

PU

PU

—

4

13,20

—

—

101,60

19,64

—

—

8,38

—

—

P

—

P

P

—

4

16,10

—

—

101,60

23,96

—

—

10,54

—

—

P

—



P

P

—

4

18,90

—

—

101,60

28,13

—

—

12,70

—

—

P

—

P

P

—

4

22,20

—

—

101,60

33,04

—

—

15,49

—

—

P

—

P

P

—

4-1/2

12,60

12,75

—

114,30

18,75

18,97

—

6,88

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

PNU

—

4-1/2

15,20

—

—

114,30

22,62

—

—

8,56

—

—

P

—

P

P

—

4-1/2

17,00

—

—

114,30

25,30

—

—

9,65

—

—

P

—

P

P

—

4-1/2

18,90

—

—

114,30

28,13

—

—

10,92



—

—

P

—

P

P

—

4-1/2

21,50

—

—

114,30

32,00

—

—

12,70

—

—

P

—

P

P

—

4-1/2

23,70

—

—

114,30

35,27

—

—

14,22

—

—

P

—

P

P

—

4-1/2

26,10

—

—

114,30

38,84

—

—

16,00

—

—

P

—

D

n

P = гладкий конец; N = без высадки, с резьбой и навинченной муфтой; U = наружная высадка, с

1. Номинальная погонная масса, резьбы и муфты (столбцы 2, 3, 4) приведены только для спр
2. Плотность мартенситных хромистых сталей (L80 тип 9Cr и 13Cr) отличается от плотности у
3. Насосно-компрессорные трубы поставляются с обычными муфтами или специальными кони

Марки C90 и T95 должны поставляться с размерами, весом и толщинами стенок, такими, как ука

T&C – насосно-компрессорные и обсадные трубы.